

为新一代的移动出行带来变革！SEKISUI解决方案

Sekisui Mobility Solution



安全 (ADAS)



环境



设计/舒适

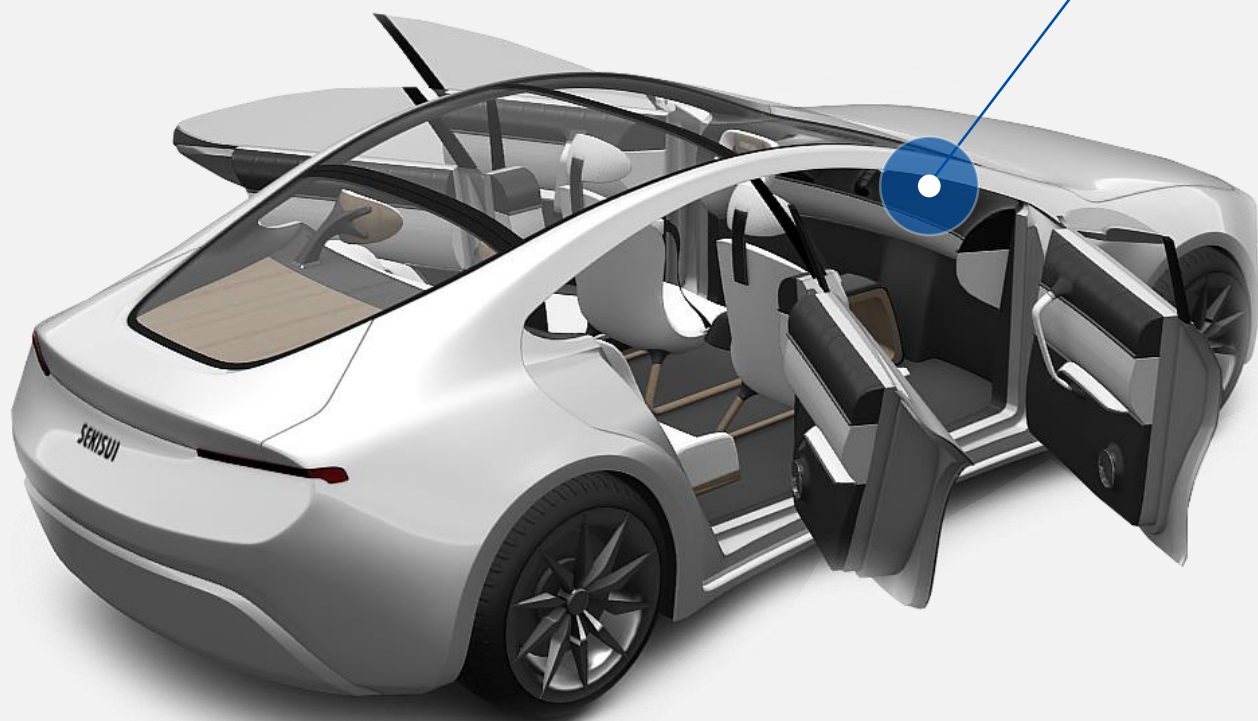
产品咨询

积水化学工业株式会社 高机能塑料事业领域 移动出行战略室



sekisui-auto@sekisui.com

采用植物原料和再生原料的环保型粘性胶带

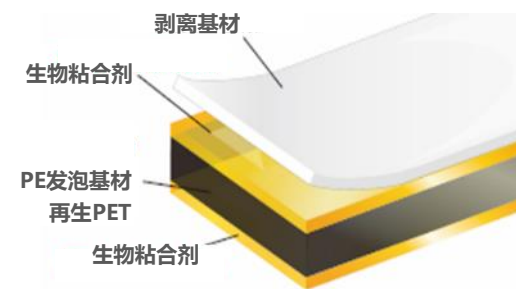


用途示例：导航、内外装饰件零件的固定



※示例图

产品





Challenge

使用可持续材料使用时的性能保持

地球变暖以及能源问题等使环保问题成为世界潮流。

汽车供应链中对可持续的高环保性产品的需求增大，对于粘性胶带也要求其在使用生物及再生原材料的同时，仍能保持传统产品的粘合力 and 性能不下降。





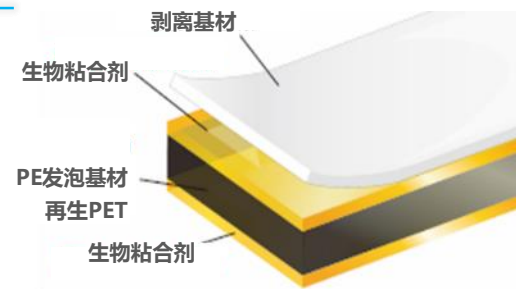
Solution

植物原料的环保型粘性胶带

本公司采用植物原料及再生原料开发了有助于CO₂减排的环保型粘性胶带。

粘合剂使用73%的植物原料，处于行业顶级水平，同时在粘合力、保持力、曲面追随性方面都超出或等同于传统的石油原料产品及竞争产品的水平。





※示例图

技术概述

feature 01 生物原料使用率(73%)

生物原料使用率73%
粘合剂生物原料率73%



feature 02 基材再生比率 (80%以上)

基材再生率80%
粘合剂生物原料率73%
PET基材的再生比率80%以上



feature 03 高粘合力

比石油基材发挥同等或更高的效果
粘合力、保持力、曲面追随性
超出或等同于传统的石油原料产品



feature 04 易加工性 + 丰富且具有深度的产品阵容

丰富且具有深度的产品阵容
PET 胶带产品阵容: 10 μ m-300 μ m
泡棉胶带产品阵容: 80 μ m-1100 μ m





技术数据

feature 01 生物原料使用率 (73%)

开发行业顶级水平生物比率 (73%) 的粘合剂, 为二氧化碳的减排助力
无森林破坏和非法劳动的担心, 采用非可食原料的产品设计
使用ISCC Plus认证的泡棉基材 (Foam Tape)。

○ = 无影响
× = 有影响

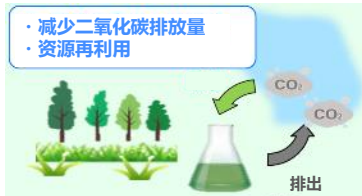
石油原料

- 在采掘及制造时排放
- 石油枯竭风险



植物原料

- 减少二氧化碳排放量
- 资源再利用



生物率的第三方机构测量结果 (ASTM D6866-18 Method B)

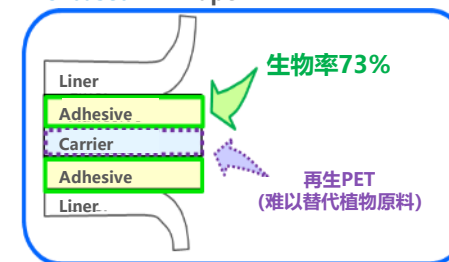
试料数据	C14: (pMC)	生物原料 碳 (%)
试料名	Adhesive only	73.02 ± 0.17%
试料种类	Biobased Material TOC	测量方法 ASTM D6866-18 Method B

	积水	竞争产品A
原料	未披露	棕榈油 棕榈核油
森林破坏	○	×
与粮食的冲突	○	×
非法劳动	○	×

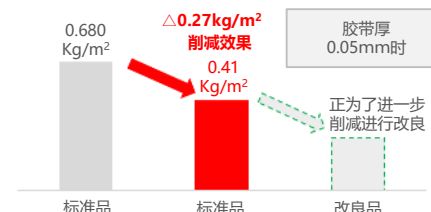
feature 02 基材再生比率 (80%以上)

使用废弃食用油及从垃圾中提取的再生原料的PET基材 (再生比率80%以上)
使用再生PET隔离膜

Bio-based PET Tape



※CO2减排量※根据制造过程中的CO2排放量计算



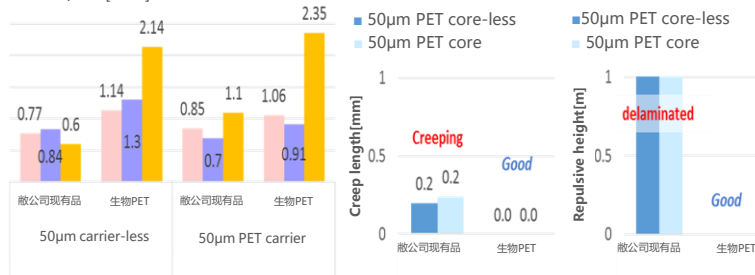
与传统产品相比CO2削减30%以上

feature 03 高粘合力

发挥了超出或等同于传统的石油原料产品的粘合力、保持力、曲面追随性

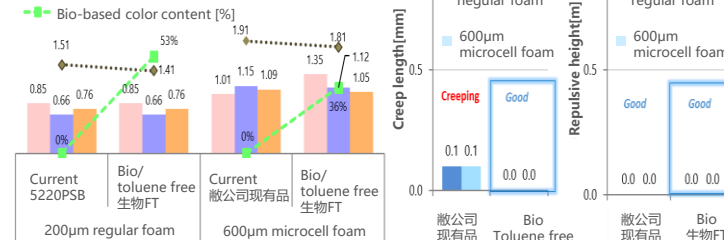
生物原料的PET胶带

- 180peel/SUS[N/mm]
- Tensile/SUS[MPa]
- Shear/SUS[MPa]



生物原料的泡棉胶带

- 180peel/SUS[N/mm]
- Tensile/SUS[MPa]
- Shear/SUS[MPa]
- LCA/CO2-e[kg/m²]
- Bio-based color content [%]



feature 04 易加工性 + 丰富且具有深度的产品阵容 也可以开发表中没有的构成的产品

	生物原料PET胶带	生物原料FT
构成	再生PET隔离膜 再生PET薄膜 生物粘合剂 再生PET隔离膜	离型纸 绿色PE泡棉 生物粘合剂 (离型纸)
厚度	10μm-300μm	80μm-1100μm
基材	PET薄膜 (再生率: 80%)	绿色PE泡棉 (使用ISCC Plus认证PE)
粘合剂	植物原料的生物粘合剂 生物比率: 73%、不含甲苯	