

Photolec E - UV延迟固化型低透湿度粘合剂

可支持防紫外线材料或经不起UV照射的被粘接体的UV延迟型粘合剂



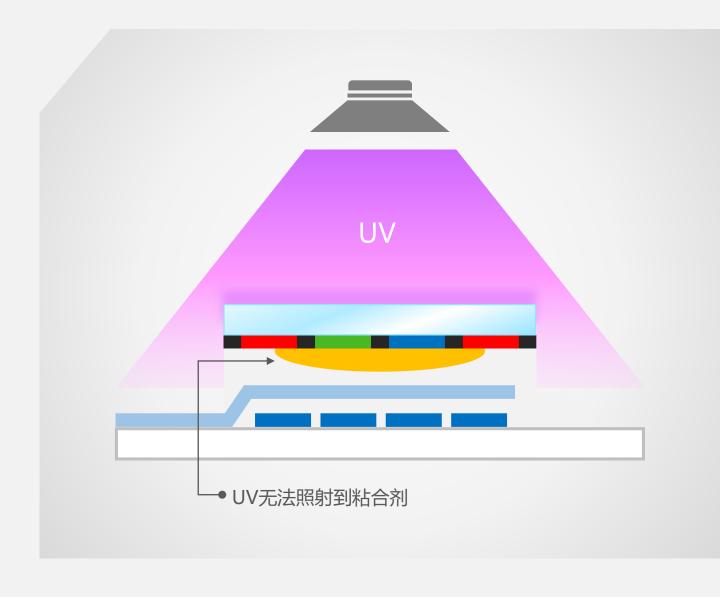
Photolec E - UV延迟固化型低透湿度粘合剂



Challenge 支持不能进行UV照射的工序

在高级驾驶辅助系统 (ADAS) 使用的车载摄像头主要部件摄像头模块固 定或中控屏 (CID) 使用的有机EL显示屏 (OLED) 贴合的工序中,由于 会使用防紫外线材料以及经不起UV照射的被粘接体,就有可能存在无法 使用UV照射的工序。

此外,要求这些构材防止水分从粘合部渗入造成故障,特别是OLED面板 需要很高的光学性能。



粘合 HMI功能性提高 Photolec E - UV延迟固化型低透湿度粘合剂



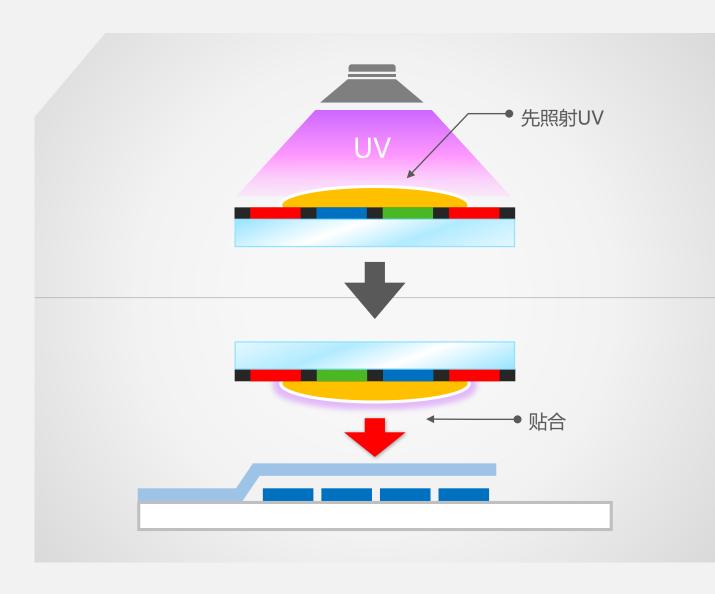
Solution

支持防紫外线材料的延迟固化型粘合剂

"UV延迟固化型低透湿度粘合剂 Photolec E"是可用于防紫外线材 料或经不起UV照射的被粘接体的UV延迟型粘合剂。

因UV照射后不会马上固化, 而是延迟固化 (5-20分钟 可调整), 在无 法采用UV照射即固化的工序中也可以使用。

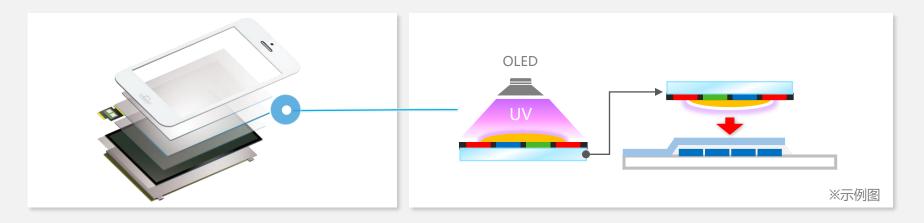
因其是低透湿、耐污染的树脂,可防止外部因素的污染/水分侵入。 拥有广泛的产品阵容,可以根据客户的用途进行各种提案。









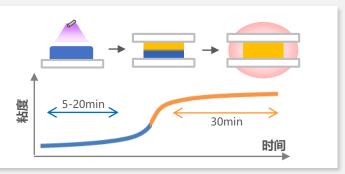


技术概述



粘合调整

UV照射后 5-20分钟 可调整



低污染性

低透湿、耐污染

防止源于外部因素对 液晶、有机材料的污染/侵入



光学特性

折射率调整

可调整为1.44-1.71

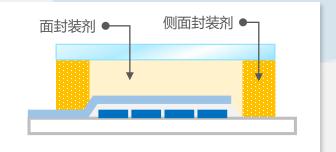




丰富的产品阵容

水坝和填充材料

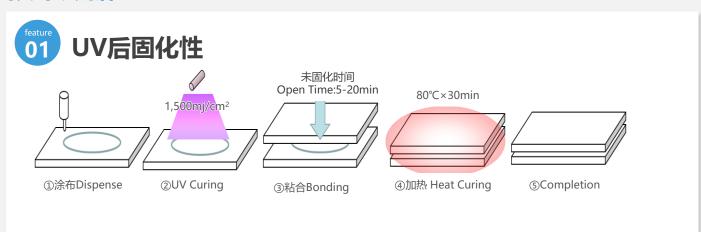
可根据用途提案





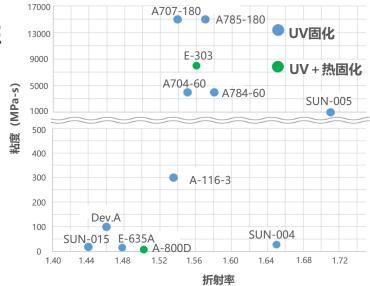
Photolec E - UV延迟固化型低透湿度粘合剂

技术数据





光学特性



丰富的产品阵容

			标准	高耐湿	低温固化
			E305	E220	E303
粘度	25°C/5rpm	MPa · s	250	290,000	7,000
触变性	1rpm/10rpm		1.0	2.1	1.0
透湿率	60°C90% 300µm	g/m² -24h	22	6	33
保管条件			10℃以下的冷暗处		
使用条件			普通场所		